

การบริการของ หจก. พีซีซี โคลด์ติ้ง โลจิสติก ทั้งหมดได้ปฏิบัติตามมาตรฐาน ASTM และ MIL-SPEC ของสหรัฐอเมริกา และมีการสุ่มตรวจสอบจากบริษัทที่ได้รับการรับรองมาตรฐานภายนอกทุกผลิตภัณฑ์ หจก. พีซีซี โคลด์ติ้ง โลจิสติก มีการตรวจสอบคุณภาพภายในองค์กรได้ตามมาตรฐาน ISO 9001-2015

ประวัติองค์กร



ห้างหุ้นส่วนจำกัด
พีซีซี โคลด์ติ้ง โลจิสติก

ทุนจดทะเบียน
5 ล้านบาท

ที่อยู่โรงงาน :
899 หมู่ 11
ตำบลบางเสาธง
อำเภอบางเสาธง
สมุทรปราการ 10570
ประเทศไทย

ที่อยู่สำนักงานใหญ่ :
880 ถนนพระราม 3
แขวงบางโพงพาง
เขตยานนาวา
กรุงเทพมหานคร 10120
ประเทศไทย

ก่อตั้งปี
พ.ศ. 2537

พื้นที่โรงงานรวม
2000 ม²

จำนวนพนักงาน
40 คน

ทะเบียนโรงงานเลขที่
จ 3- 64(10)-2/58 สป

การบริการขององค์กร:



CONVENTIONAL ANODIZING
MIL-A-8625
Type II & III
Class 1 & 2



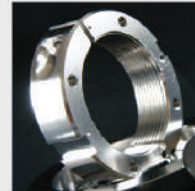
CLEAR CHROMATE
MIL-DTL-5541



LASER ENGRAVING



ELECTROLESS NICKEL
MIL-C-26074
AMS-C-26074



ELECTROPOLISHING
ASTM B912



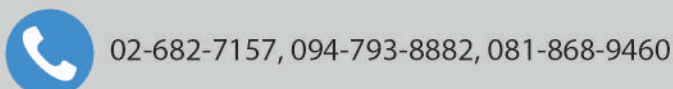
PASSIVATION
ASTM A967

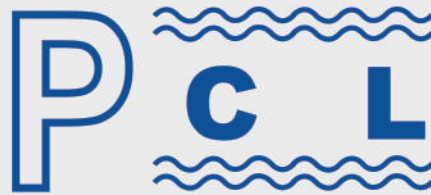


ZINC PLATING
ASTM B633
ISO 2081



Please do not hesitate to contact us via the following method // ท่านสนใจสอบถามข้อมูลเพิ่มเติม กรุณาติดต่อตามช่องทางเหล่านี้





การบริการของ หจก. พีซีซี โคตติง โลจิสติก ทั้งหมดได้ปฏิบัติตามมาตรฐาน ASTM และ MIL-SPEC ของสหรัฐอเมริกา และมีการสุ่มตรวจสอบจากบริษัทที่ได้รับการรับรองมาตรฐานภายนอกทุกผลิตภัณฑ์ หจก. พีซีซี โคตติง โลจิสติก มีการตรวจสอบคุณภาพภายในองค์กรได้ตามมาตรฐาน ISO 9001-2015

บริการชุบผิวอลูมิเนียม (CLEAR ANODIZATION)
MIL-A-8625 Type II Class 1 & 2

เป็นขบวนการเคลือบผิวขบวนการชั้นส่วนอลูมิเนียมโดยใช้อุณหภูมิและไฟฟ้า เป็นองค์ประกอบ สามารถเพิ่มความหนาของผิวชุบ 0.005-0.015 mm (5-15µm) ความหนาจะเท่ากันตลอดทั้งชิ้นงาน มุมของชิ้นงานไม่เสียเมื่อผ่านกระบวนการนี้

สามารถดูใบสินค้าตัวอย่างเพื่อลองสัมผัสผิวชิ้นงาน



MIL-A-8625 TYPE II CLASS 2 (COLOR ANODIZATION)



บริการชุบผิวอลูมิเนียมแบบแข็ง (HARD ANODIZATION)
MIL-A-8625 Type III Class 1 & 2 // AMS 2468

เป็นขบวนการชุบผิวอลูมิเนียมซึ่งมีความหนามากกว่าการชุบผิวอลูมิเนียมทั่วไป 0.045-0.055mm (45-55 µm) ลูกด้าสามารถนำชิ้นงานที่ผ่านการชุบไปใช้ในงานที่มีความต้องการต้านทานการขีดข่วนและการกัดกร่อนอย่างสูง ตามมาตรฐาน MIL-A-8625 Type III Class 1 & 2 สีของสินค้าจะเปลี่ยนไปตามประเภทอลูมิเนียมที่นำมาชุบและสามารถนำชิ้นส่วนมาขัดตามความต้องการของลูกค้าอีกด้วย

สามารถดูใบสินค้าตัวอย่างเพื่อลองสัมผัสผิวชิ้นงาน



MIL-A-8625 TYPE III CLASS 1 (สีขึ้นอยู่กับประเภทผิวชุบ)



MIL-A-8625 TYPE III CLASS 2 (HARD BLACK ANODIZATION)

บริการเคลือบนิเกิลบนผิวโลหะ (ELECTROLESS NICKEL)
MIL-C-26074 // AMS-C-26074

บริการเคลือบผิวนิเกิลบนผิวโลหะแบบไม่ใช้ไฟฟ้า สามารถเคลือบบนโลหะเกือบทุกชนิด ผิวเคลือบสามารถควบคุมความหนาได้ตั้งแต่ 0.002 - 0.025 mm (2-25µm) ตามความต้องการของลูกค้า นิเกิลจะเคลือบอยู่สม่ำเสมอทุกซอก ทุกมุม ความหนาจะเท่ากันตลอดชิ้นงาน มุมของชิ้นงานจะไม่เสียเมื่อเปรียบเทียบกับ การชุบนิเกิลไฟฟ้าทั่วไป

ผิวจะเป็นตัวนำไฟฟ้าทำให้ไม่มีไฟฟ้าสถิตย์ซึ่งเหมาะในการใช้งานในหลายอุตสาหกรรม เช่น ห้อง Clean Room และอื่น ๆ นอกเหนือจากนั้นผิวชิ้นงานสามารถ ป้องกันการกัดกร่อนและกันรอยได้ด้วย. บริษัท มีการดำเนินการให้บริการตามเงื่อนไขของลูกค้าให้ได้มากที่สุด โดยยังคงรักษาผิวของชิ้นงานให้เหมือนเดิม



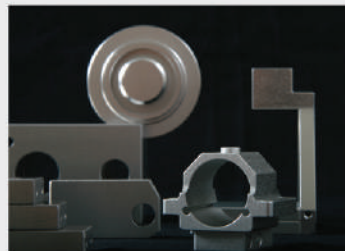
บริการเคลือบผิวบนอลูมิเนียม
MIL-DTL-5541

Clear Chromate เป็นกระบวนการเคลือบผิวอลูมิเนียม โดยใช้สารเคมีในการเคลือบผิว Clear Chromate เป็นการเคลือบผิวเพื่อเพิ่มคุณสมบัติต้านทานการกัดกร่อนในชั้นบรรยากาศและยังรักษาผิวให้เป็นตัวนำไฟฟ้า ตามมาตรฐาน MIL-DTL-5541

ท่านจะพบงานนี้ในชิ้นส่วนอุปกรณ์ไฟฟ้า อิเล็กทรอนิกส์ ชิ้นส่วนเครื่องจักรที่เป็นอลูมิเนียม Frame ของ Motor ต่าง ๆ



(CLEAR CHROMATE)



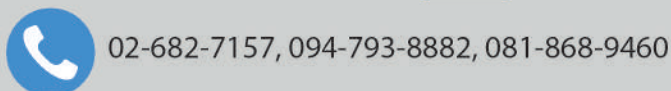
pclcoating1



@pclcoating



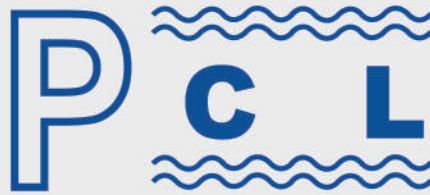
sales@pclcoating.co.th



02-682-7157, 094-793-8882, 081-868-9460



www.pclcoating.com



การบริการของ หจก. พีซีซี โคตติง โลจิสติก ทั้งหมดได้ปฏิบัติตามมาตรฐาน ASTM และ MIL-SPEC ของสหรัฐอเมริกา และมีการสุ่มตรวจสอบจากบริษัทที่ได้รับการรับรองมาตรฐานภายนอกทุกผลิตภัณฑ์ หจก. พีซีซี โคตติง โลจิสติก มีการตรวจสอบคุณภาพภายในองค์กรได้ตามมาตรฐาน ISO 9001-2015

บริการยิงเลเซอร์ (LASER MARKING)

การยิงเลเซอร์เป็นการตกแต่งชิ้นงานให้มีลวดลาย, สามารถยิงก่อนหรือหลังกระบวนการชุบ

บริษัทรับยิงเลเซอร์บนชิ้นส่วนหลายชนิด เช่น บนผิวพลาสติก หรือ โลหะ ทั้งก่อนและหลังการชุบ การบริการของเราใช้เครื่องมือทันสมัยที่สามารถยิงออกแบบตามคำเรียกร้องของลูกค้าได้อย่างละเอียดและมีประสิทธิภาพสูง เช่น Logo Printing หรือ QR Code Printing



บริการขัดผิวสแตนเลส (ELECTROPOLISHING) ASTM B912

เป็นกระบวนการขัดผิวสแตนเลสซีรีย์ 304 และ 316 โดยมีประจุไฟฟ้าและการทำปฏิกิริยาทางเคมีเป็นตัวกระตุ้น ตามมาตรฐาน ASTM B912 บริษัทรับประกันว่าสินค้าที่ผ่านการชุบจะมีคุณภาพตามข้อกำหนดของลูกค้าในด้านความสะอาด เงานาง

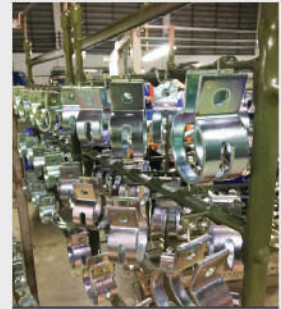
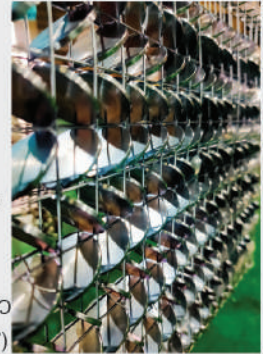
ตัวอย่างผลิตภัณฑ์ที่ผ่านกระบวนการนี้คือ อุปกรณ์ทางการแพทย์ อุปกรณ์ห้องครัว และชุดสุขภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูงราคาแพง



บริการชุบซิงค์ขาว ซิงค์รุ้ง ซิงค์ดำ Cr+3 (ZINC PLATING) ASTM B633 // ISO 2081

การเคลือบผิวด้วยซิงค์เป็นขบวนการ โดยมีการประจุไฟฟ้าและการทำปฏิกิริยาทางเคมีเป็นตัวกระตุ้น ตามมาตรฐาน ASTM B633 และ ISO 2081 การเคลือบเหมาะกับชิ้นส่วนรถยนต์ และจักรยานยนต์

การชุบซิงค์ขาว ซิงค์รุ้ง และ ซิงค์ดำ Cr+3 เป็นระบบชุบอัตโนมัติทั้งแบบกลิ้งและแบบแขวน โดยควบคุมชิ้นงานตามมาตรฐาน ASTM และ ISO ชิ้นส่วนทุกอย่างที่ผ่านการชุบจะทำการตรวจสอบความหนาผิวชุบด้วยเครื่อง X-Ray Fluorescence Spectrometer (XRF) และทดสอบความต้านทานการกัดกร่อนด้วยเครื่อง Salt Spray Test



บริการเคลือบผิวPassivate (PASSIVATION) ASTM A967

Passivation เป็นขบวนการรักษาผิวงานด้วยปฏิกิริยาทางเคมี หลังจากขบวนการ เชื่อม, กลิ้ง, แต่งชิ้นรูป และอื่น ๆ ผิวงานที่ผ่านระบบ Passivation จะปราศจาก ฝุ่นละอองของผงเหล็กและสารแปลกปลอมที่ทำให้ผิวชิ้นงานที่ไม่สมบูรณ์และอยู่ในสภาพพร้อมที่จะเกิดสนิม, รวมถึง สามารถทนต่อ การกัดกร่อนได้อีกด้วย

บริษัทรับบริการ Passivate ชิ้นงานที่ทำจากสแตนเลส AISI-440C โดยปราศจากคราบดำหรือเขม่า ซึ่งท่านอาจเคยพบปัญหาเมื่อทำ Passivation



pclcoating1



@pclcoating



sales@pclcoating.co.th



02-682-7157, 094-793-8882, 081-868-9460



www.pclcoating.com



All Precision Coating Logistic (PCL)'s products conform according to ASTM (American Society for Testing and Material) and MIL-SPEC (U.S. Military Specification). Our company is ISO 9001-2015 certified and every products are randomly inspected by external certified companies.

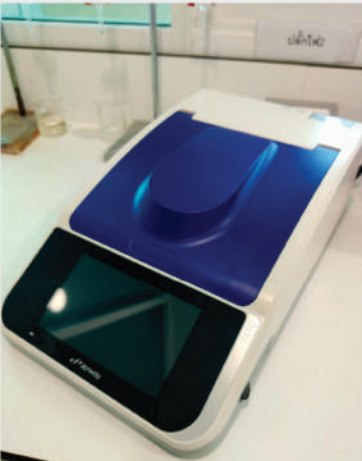
Measuring Instrument // เครื่องมือวัด



Laboratory (ห้องวิเคราะห์เคมี)
For Chemical Quality Assurance // สำหรับตรวจสอบคุณภาพเคมี



Taber Abraser Machine
For abrasion test // สำหรับตรวจสอบการต้านทานชิ้นงานต่อการขัดถู



Spectrophotometer
For color testing
ตรวจสอบสีของชิ้นงาน



X-Ray Fluorescence Spectrometer (XRF)
For thickness test measurement // สำหรับตรวจสอบความหนาของชิ้นงาน



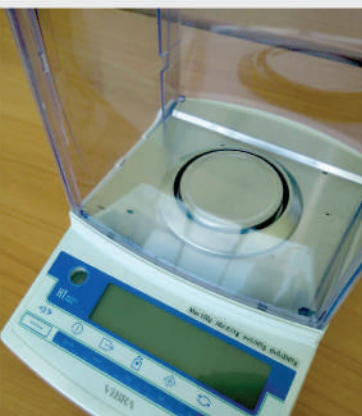
Salt Spray Machine (เครื่องพ่นละอองเกลือ)
For corrosion and abrasion test // สำหรับตรวจสอบการกัดกร่อนผิวงานผ่านละอองเกลือ



Glossmeter (เครื่องวัดความเงา)
For glossy measurement // สำหรับวัดความเงาของชิ้นงาน



Thickness Gauge (เครื่องวัดความหนา)
For thickness test measurement // ตรวจสอบความหนาหลังผ่านการชุบ



Digital Weighing Balance (เครื่องชั่งน้ำหนัก)
For accurate weight measurement
สำหรับการวัดน้ำหนักที่ละเอียดและแม่นยำ



Lightbox (ตู้ไฟส่องงาน)
For color comparison // เปรียบเทียบสีชิ้นงานกับงานตัวอย่าง

Please do not hesitate to contact us via the following method // ท่านสนใจสอบถามข้อมูลเพิ่มเติม กรุณาติดต่อตามช่องทางเหล่านี้



pclcoating1



@pclcoating



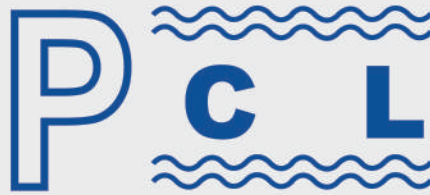
sales@pclcoating.co.th



02-682-7157, 094-793-8882, 081-868-9460



www.pclcoating.com



All Precision Coating Logistic (PCL)'s products conform according to ASTM (American Society for Testing and Material) and MIL-SPEC (U.S. Military Specification). Our company is ISO 9001-2015 certified and every products are randomly inspected by external certified companies.

Wastewater treatment / ระบบบำบัดน้ำเสีย



คุณภาพน้ำเสียหลังบำบัด

DESCRIPTON	PROCESS
pH	5.5-9.0
BOD (Biochemical Oxygen Demand)	20 (mg/)
COD (Chemical Oxygen Demand)	120 (mg/)
TSS (Total Suspended Solids)	50 (mg/)

DESCRIPTON	PROCESS
TDS (Total Dissolved Solids)	3000 (mg/)
FOG (Fat Oil and Grease)	5.0 (mg/)
Nickel	1.0 (mg/)

Please do not hesitate to contact us via the following method // ท่านสนใจสอบถามข้อมูลเพิ่มเติม กรุณาติดต่อตามช่องทางเหล่านี้

